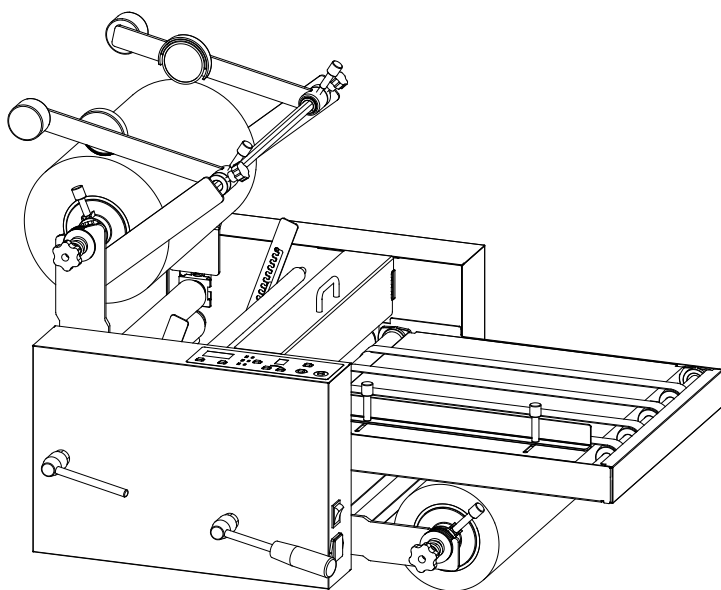


# Рулонный ламинатор Xiangbao V58 Lite

K O N M I

## Инструкция пользователя

Пожалуйста, ознакомьтесь с инструкцией  
прежде чем использовать оборудование



# Оглавление

|                            |     |
|----------------------------|-----|
| Характеристики             | 2   |
| Меры безопасности          | 3-4 |
| Устройство<br>оборудования | 5   |
| Сборка<br>оборудования     | 6   |
| Панель управления          | 7   |
| Первый запуск              | 8-9 |

# Характеристики

|                                                |                |
|------------------------------------------------|----------------|
| <b>Длина/ширина/высота ламинатора</b>          | 900X685X640 мм |
| <b>Ширина пленки</b>                           | До 370 мм      |
| <b>Диапазон плотности пленки для ламинации</b> | 0.1-0.3 mm     |
| <b>Диаметр Стального вала</b>                  | 73 мм          |
| <b>Скорость ламинации</b>                      | 1-6м/мин       |
| <b>Температура нагрева</b>                     | до 140 С       |
| <b>Тип подачи</b>                              | Ручная         |
| <b>Тип нагрев</b>                              | Электрический  |
| <b>Питание</b>                                 | 220V, 16A      |
| <b>Потребляемая мощность</b>                   | До 1600W       |
| <b>Вес ламинатор</b>                           | 49 кг          |

# Меры безопасности



**Пожалуйста, не используйте поврежденные, старые или самодельные провода, а также поврежденный сетевой кабель**



**Не используйте источник питания, не соответствующий номинальному напряжению**



## **Запрещается разборка оборудования;**

Пожалуйста, не разбирайте, не меняйте и не ремонтируйте оборудование самостоятельно. При возникновении проблем немедленно прекратите использование оборудования и сообщите дилеру для последующего ремонта.



## **Предотвращение намотки на валы;**

Держите руки, длинные волосы, свободную одежду, галстук и ожерелье и т. д. подальше от вала, чтобы избежать намотки. В случае намотки, срочно нажмите кнопку аварийной остановки; если оборудование продолжает работать, отключите питание и затем свяжитесь с дилером, чтобы решить связанные вопросы.



## **Предотвращение поражения электрическим током;**

Не допускайте соприкосновения провода, вилки или оборудования с водой или другими жидкостями; пожалуйста, не эксплуатируйте оборудование мокрыми руками. Избегайте попадания проводов в машину. При перемещении машины обязательно отключите питание. Пожалуйста, не работайте на машине после включения защиты от перегрева.



## **Остерегайтесь высокой температуры;**

Пожалуйста, не кладите предметы на оборудование во время работы для обеспечения отвода тепла. Пожалуйста, не вносите в машину горючие и мягкие материалы. В противном случае материалы могут расплавиться и выделить газы. Пожалуйста, не касайтесь защитного кожуха, нагревающего вала и нагревательных частей во время работы, чтобы избежать возможных ожогов.

**Примечание:** Рекомендуем использовать оборудование через стабилизатор напряжения

# Меры безопасности



## Рабочее место:

- Это оборудование должно быть размещено в сухом и чистом окружении. Пожалуйста, не ставьте его на мокрое место или рядом с выходом радиатора;
- Оборудование должно быть установлено на устойчивой горизонтальной плоскости с широким пространством для удобной подачи документов;
- Пожалуйста, не кладите предметы на оборудование;



## Пленка:

- Пожалуйста, используйте высококачественную пленку для хорошего эффекта ламинации и избегайте намотки;



## Основные моменты:

- Это оборудование использует технологию горячего прессования. Пожалуйста, не используйте следующие материалы. В противном случае, это может вызвать неудачное ламинирование или намотку пленки;
1. Продукцию с термочувствительной бумагой или другие материалы, которые будут выцветать или деформироваться после нагрева;
  2. Любые материалы с поврежденным, влажным или деформированным покрытием;
  3. Монеты или другие твердые предметы.
- Кроме холодного ламинирования;  
Если толщина материала превышает рекомендуемое значение, не продолжайте ламинирование.



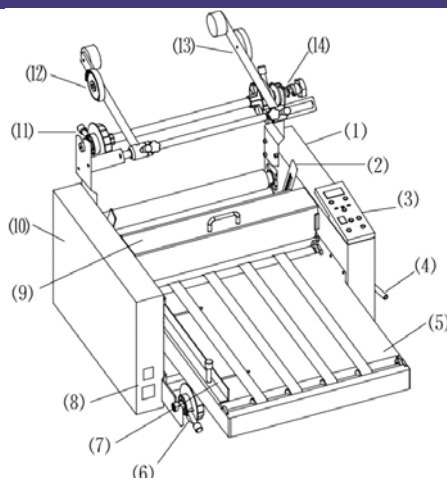
## Использование оборудования:

1. Пожалуйста, не использовать оборудование для других целей, не предусмотренных в спецификации;
2. Не работайте с оборудованием на улице. Пожалуйста, отключите питание после использования;
3. Прочтите информацию о безопасности в спецификации и на оборудовании;

## Советы:

1. При работе на машине, следите за детьми вокруг, чтобы избежать несчастных случаев;
2. Не оставляйте провода на столе, шкафу или в других местах, доступных детям;
3. Использование компонентов, не рекомендованных производителями, может повредить оборудование;
4. Фотографии или файлы остаются навсегда после ламинирования и не могут быть разделены повторно;
5. Пожалуйста, не проводите ламинирование на материалах, которые могут потребовать снятия защитного слоя в будущем.

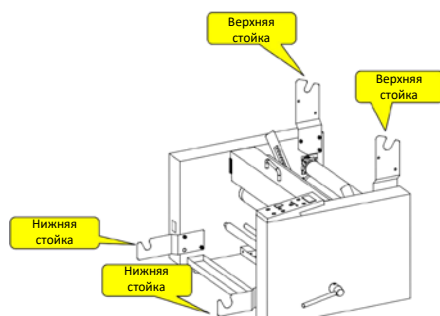
# Устройство оборудования



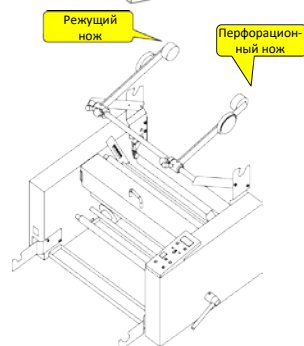
|    | Название                          | Описание                                 |
|----|-----------------------------------|------------------------------------------|
| 1  | Правая крышка                     | Правая защитная крышка                   |
| 2  | Выпрямитель бумаги                | Выпрямляет бумагу после ламинации        |
| 3  | Панель управления                 | Управление оборудованием                 |
| 4  | Рычаг сжатия нагревательных валов | Сжимает/разжимает нагревающие валы       |
| 5  | Стол подачи                       | Стол для ручной подачи бумаги            |
| 6  | Нижние держатели пленки           | Стойка для нижней пленки                 |
| 7  | Направляющая подачи               | Направляющая для ровной подачи материала |
| 8  | Кнопка включения                  | Вкл/выкл оборудования                    |
| 9  | Верхняя крышка                    | Верхняя защитная крышка                  |
| 10 | Левая крышка                      | Левая защитная крышка                    |
| 11 | Верхние держатели пленки          | Стойка для верхней пленки                |
| 12 | Перфорационный нож                | Нож для перфорации пленки                |
| 13 | Режущий нож                       | Нож для обрезки пленки                   |
| 14 | Держатель пленки                  | держатель для пленки                     |

# Сборка оборудования

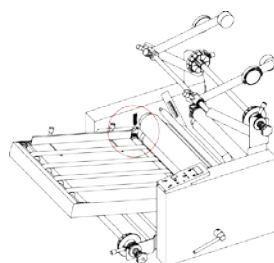
Шаг 1: Распакуйте оборудование и поставьте его на стол



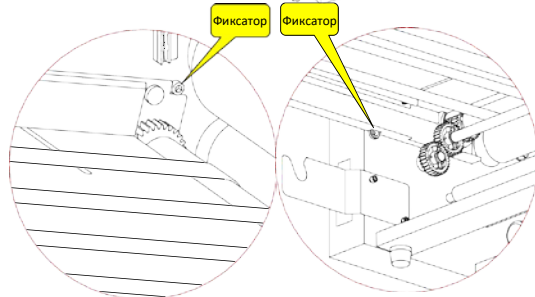
Шаг 2: Прикрутите верхние и нижние стойки для пленок.



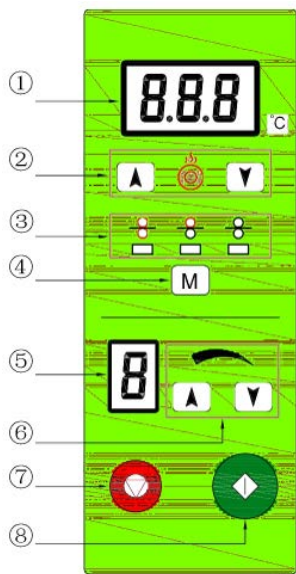
Шаг 3: Установите перфорационный и режущий ножи на ось и прикрутите ее к верхней стойке для пленки.



Шаг 4: Установите стол подачи как на изображении



# Панель управления: основное меню



|   | Название                  | Описание                                                |
|---|---------------------------|---------------------------------------------------------|
| 1 | Дисплей                   | Показывает температуру нагрева                          |
| 2 | Настройка температуры     | Кнопки настройки температуры                            |
| 3 | Режим                     | Режимы ламинации: двусторонняя, односторонняя, холодная |
| 4 | Кнопка смены режима       | Меняет режим при нажатии                                |
| 5 | Скорость                  | Показывает скорость валов                               |
| 6 | Кнопка настройки скорости | Меняет скорость при нажатии                             |
| 7 | Стоп                      | Остановка ламинации                                     |
| 8 | Старт                     | Запуск ламинации                                        |

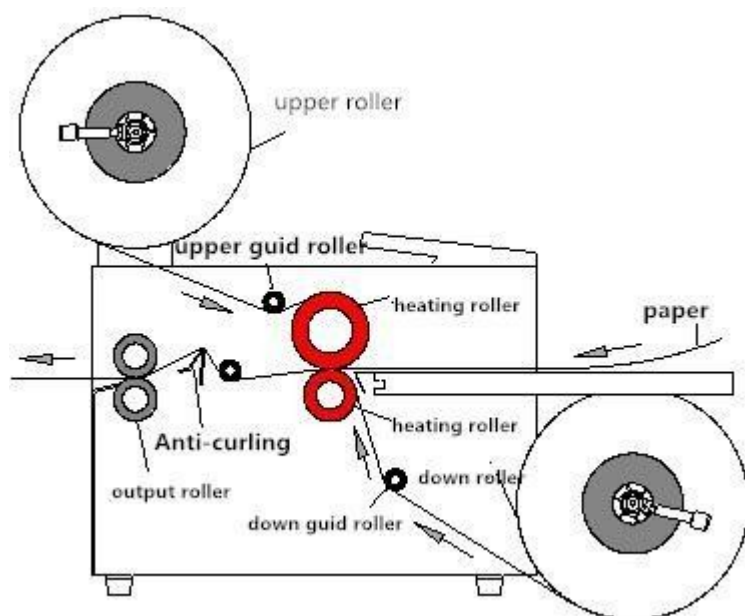
# Первый запуск

## Установка пленки в держатели

1. Поднимите держатель пленки;
2. Ослабьте винт втулки для пленки и снимите ее;
3. установите пленку на держатель;
4. Установите втулку назад и затяните винт.

## Протяжка пленки

1. Поднимите стол подачи, чтобы установить нижнюю пленку;
2. Протяните пленку в соответствии с рисунком: возьмите лист плотностью примерно 200г и нажмите пуск для протяжки пленки, после чего нажмите стоп, далее разожмите валы и при необходимости совместите нижнюю и верхнюю пленки.



# Первый запуск

Включите ламинатор и выберете режим ламинирования: односторонний или двусторонний. Далее установите температуру 80 градусов и дождитесь нагрева. После того, как вал(ы) разогреется(ются), повысьте температуру до нужной вам, дождитесь нагрева, нажмите старт и подайте тестовый лист. Если ламинация имеет дефекты, то выполните следующие регулировки:

1. Недопекание пленки: повысьте температуру;
2. Складки на пленке: увеличьте натяжение пленки
3. Волны при ламинации:
  - Если волнистость наблюдается сверху , уменьшите напряжение верхней стороны или увеличьте напряжение верхней стороны.
  - Если волнистость наблюдается снизу , увеличьте напряжение верхней стороны или уменьшите напряжение нижней стороны.

Далее поставьте ножи для обрезки и перфорации и настройте направляющую подачи так, чтобы ширина пленки была чуть меньше ширины листа.

После окончания работы отключите нагрев валов, протяните лист плотной бумаги между ними и разожмите их для предотвращения поломок.

Если на валах остались следы клея, то протрите их спиртом (резиновый вал после обработки изопропиловым или этиловым спиртом или следует протереть дистиллированной водой)

# Гарантийное обслуживание

## Регистрационная информация

|                 |  |
|-----------------|--|
| Модель продукта |  |
| Серийный номер  |  |
| Дата покупки    |  |
| Клиент          |  |
| Примечания      |  |

**С момента покупки продукции нашей компании действует гарантийный срок на один год.**

В течение этого периода, при любых неполадках, произошедших в обычных условиях эксплуатации, наша компания несет ответственность и предоставляет бесплатное обслуживание. Однако, в случае, если это оборудование было переделано, или ему были добавлены другие функции несанкционированными специалистами, или специалистами, не утвержденными нашей компанией - ремонт не будет производиться.

**Бесплатное обслуживание не будет представлено в следующих случаях:**

1. Неполадки, вызванные использованием, не соответствующим инструкции;
2. Неполадки, вызванные изменением первоначальной структуры машины без разрешения;
3. Неполадки и повреждения, вызванные пожаром или другими стихийными бедствиями;
4. Неполадки, вызванные другими человеческими факторами;
5. Для ремонта требуется регистрационная информация, платежная информация.



# ООО «Конми групп»

**Адрес:**

г. Москва, ул. Плеханова 4А

**Телефон отдела продаж:**

+7 (495) 790-07-75 / +7 (495) 513-11-07

**Сервис:**

[srv@konmi.ru](mailto:srv@konmi.ru)

**Веб-сайт:**

[konmi.ru](http://konmi.ru)

