

Автоматический рулонный ламинатор Xiangbao XB-Z50TSF

K O N M I

Инструкция пользователя

Пожалуйста, ознакомьтесь с инструкцией
прежде чем использовать оборудование




XIANGBAO
上海香宝

Оглавление

Характеристики	2
Меры безопасности	3-4
Устройство оборудования	3-4
Сборка станины	5-7
Установка держателя пленок	9
Установка лотков	10
Установка пленки	11
Панель управления: основное меню	12
Панель управления: тестовое меню	13
Протяжка пленки	14
Решение частых проблем	15
Коды ошибок и решение	16-17

Характеристики

Длина/ширина/высота ламинатора	1470X710X1550mm
Ширина пленки (Ш/Д)	148x210mm~330x480mm
Материал рабочей пленки	PP (полипропиленовая)
Диапазон плотности ламинируемого материала	157-400g/0.12-0.35mm
Максимальная высота стопы на подаче	до 55 мм
Диаметр Стального вала	105мм
Скорость ламинации	1-5м/мин
Температура нагрева	до 150 С
Давление прижима	0-10 Мпа
Тип подачи	Вакуумная подача
Автообрыв	Автоматический
Тип обрыва	Моторный
Тип прижима	Гидравлический
Тип нагрев	Электрический
Питание	220V, 16A
Потребляемая мощность	1200W
Вес ламинатор	170 кг

Меры безопасности



Пожалуйста, не используйте поврежденные, старые или самодельные провода, а также поврежденный сетевой кабель



Не используйте источник питания, не соответствующий номинальному напряжению



Запрещается разборка оборудования;

Пожалуйста, не разбирайте, не меняйте и не ремонтируйте оборудование самостоятельно. При возникновении проблем немедленно прекратите использование оборудования и сообщите дилеру для последующего ремонта.



Предотвращение намотки на валы;

Держите руки, длинные волосы, свободную одежду, галстук и ожерелье и т. д. подальше от вала, чтобы избежать намотки. В случае намотки, срочно нажмите кнопку аварийной остановки; если оборудование продолжает работать, отключите питание и затем свяжитесь с дилером, чтобы решить связанные вопросы.



Предотвращение поражения электрическим током;

Не допускайте соприкосновения провода, вилки или оборудования с водой или другими жидкостями; пожалуйста, не эксплуатируйте оборудование мокрыми руками. Избегайте попадания проводов в машину. При перемещении машины обязательно отключите питание. Пожалуйста, не работайте на машине после включения защиты от перегрева.



Остерегайтесь высокой температуры;

Пожалуйста, не кладите предметы на оборудование во время работы для обеспечения отвода тепла. Пожалуйста, не вносите в машину горючие и мягкие материалы. В противном случае материалы могут расплавиться и выделить газы. Пожалуйста, не касайтесь защитного кожуха, нагревающего вала и нагревательных частей во время работы, чтобы избежать возможных ожогов.

Примечание: Рекомендуем использовать оборудование через стабилизатор напряжения

Меры безопасности



Рабочее место:

- Это оборудование должно быть размещено в сухом и чистом окружении. Пожалуйста, не ставьте его на мокрое место или рядом с выходом радиатора;
- Оборудование должно быть установлено на устойчивой горизонтальной плоскости с широким пространством для удобной подачи документов;
- Пожалуйста, не кладите предметы на оборудование;



Пленка:

- Пожалуйста, используйте высококачественную пленку для хорошего эффекта ламинации и избегайте намотки;



Основные моменты:

- Это оборудование использует технологию горячего прессования. Пожалуйста, не используйте следующие материалы. В противном случае, это может вызвать неудачное ламинирование или намотку пленки;
1. Продукцию с термочувствительной бумагой или другие материалы, которые будут выцветать или деформироваться после нагрева;
 2. Любые материалы с поврежденным, влажным или деформированным покрытием;
 3. Монеты или другие твердые предметы.
- Кроме холодного ламинирования;
Если толщина материала превышает рекомендуемое значение, не продолжайте ламинирование.



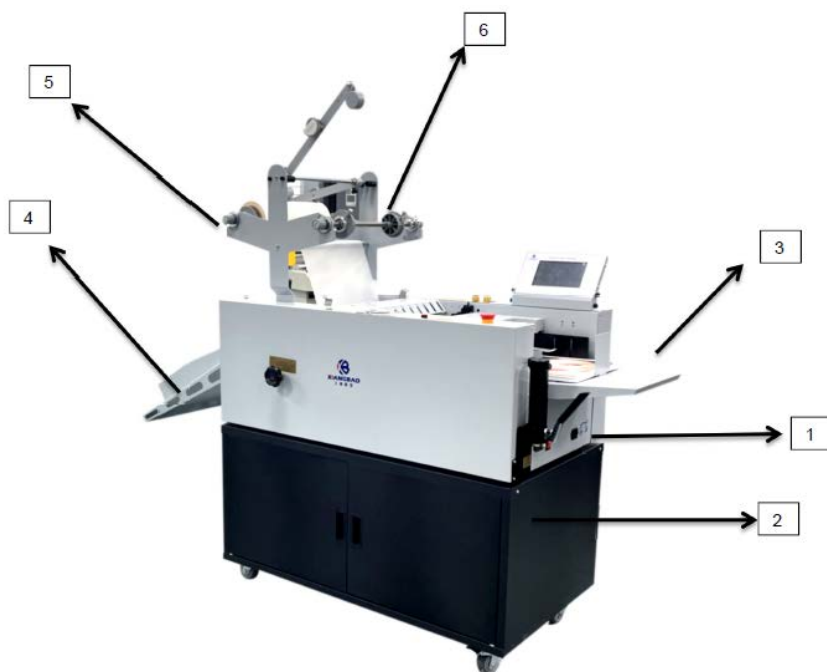
Использование оборудования:

1. Пожалуйста, не использовать оборудование для других целей, не предусмотренных в спецификации;
2. Не работайте с оборудованием на улице. Пожалуйста, отключите питание после использования;
3. Прочтите информацию о безопасности в спецификации и на оборудовании;

Советы:

1. При работе на машине, следите за детьми вокруг, чтобы избежать несчастных случаев;
2. Не оставляйте провода на столе, шкафу или в других местах, доступных детям;
3. Использование компонентов, не рекомендованных производителями, может повредить оборудование;
4. Фотографии или файлы остаются навсегда после ламинирования и не могут быть разделены повторно;
5. Пожалуйста, не проводите ламинирование на материалах, которые могут потребовать снятия защитного слоя в будущем.

Устройство оборудования



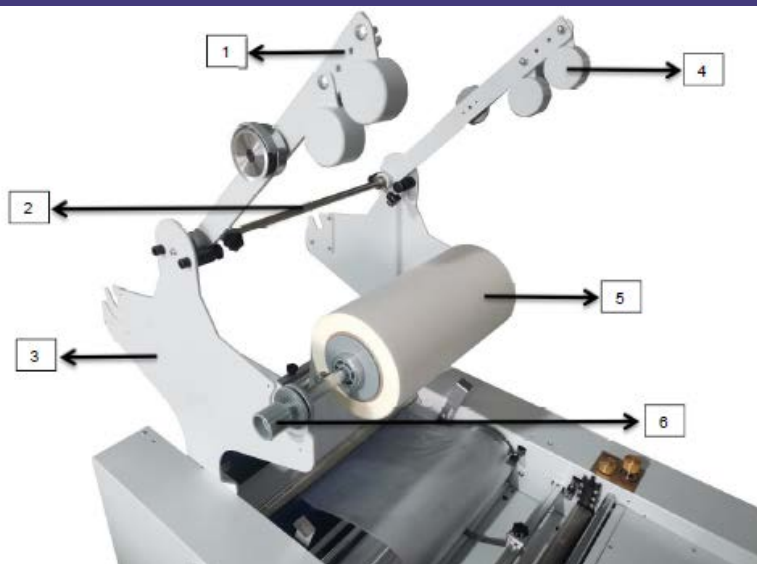
	Название	Описание
1	Ламинатор	Само устройство
2	Станина	Стойка для перемещения
3	Лоток подачи материала	Лоток, с которого происходит подача материала
4	Выходной лоток	Лоток, куда выходит материал
5	Держатель пленки	Стойка, на которой держатся валы с пленкой
6	Вал для крепления пленки	Диаметр втулки пленки

Устройство оборудования



	Название	Описание
1	Кнопка включения	Включение/выключение устройства
2	Панель управления	Сенсорная панель, с которой происходит управление оборудованием
3	Ручка сжатия роликов протяжки пленки	Сжимание роликов протяжки пленки
4	Декёрлер	Устройство для выпрямления материала
5	Ручка регулировки раздува	Регулировка раздува стопы в лотке подачи
6	Ручка регулировки толщины материала	Регулировка толщины подачи материала

Устройство оборудования



	Название	Описание
1	Режущий нож	Подрез неиспользуемой ширины пленки
2	Вал крепления ножей	Вал для крепления ножей
3	Держатель пленки	Держатель для установки валов с установленной пленкой
4	Перфорационный нож	Нож для перфорации пленки
5	Вал для крепления пленки	Вал, на который устанавливается пленка
6	Ручка регулировки натяжения пленки	Регулировка натяжения пленки

Сборка станины

Шаг 1: установите колесики на нижнюю часть станины.



Шаг 2: установите левую, правую и заднюю панели на нижнюю часть станины.



Шаг 3: установите верхнюю панель панели на собранную конструкцию.



Шаг 4: Выровняйте станину и установите дверцы.



Установка держателя пленок

Шаг 1: установите левую и правую опоры (обратите внимание на направления изгибов опор).



Шаг 2: наживите крепежный винт на держатель ножей так, чтобы было место для установки ножей для обрезки/перфорации пленки.



Шаг 3: установите ножи и поставьте их на крепления.



Шаг 4: затяните крепежные винты на держателе ножей.



Установка лотков

Шаг 1: Симметрично закрепите два болта $m8 \times 15$ мм на раме, оставив зазор примерно в 3 мм.



Шаг 2: Совместите монтажное отверстие приемного лотка бумаги с болтом и затяните винты.



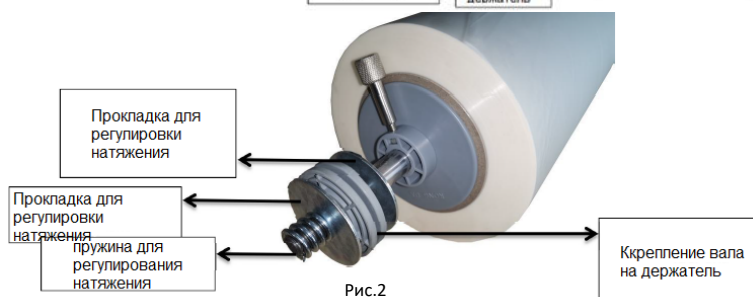
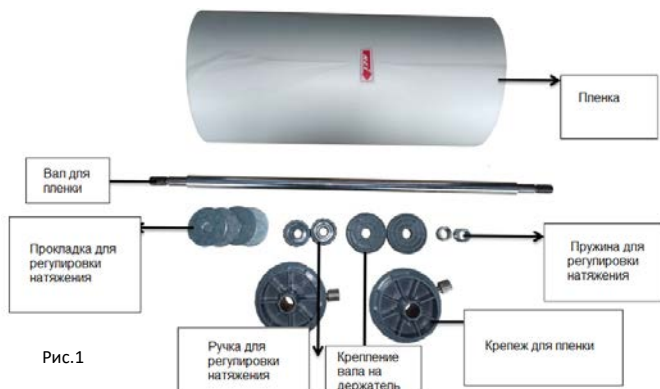
Шаг 3: Установите три болта $m5 \times 10$ мм на подъемную платформу, оставив зазор около 3 мм.



Шаг 4: Совместите монтажные отверстия подъемной платформы и выдвижной платформы с болтами и затяните их.



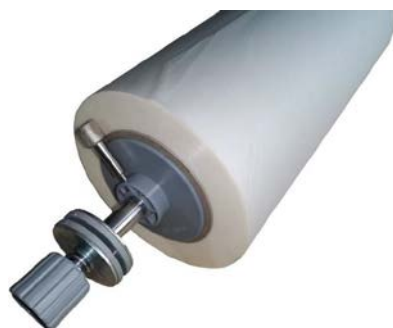
Установка пленки



Шаг 1: Вставьте крепеж в пленку.

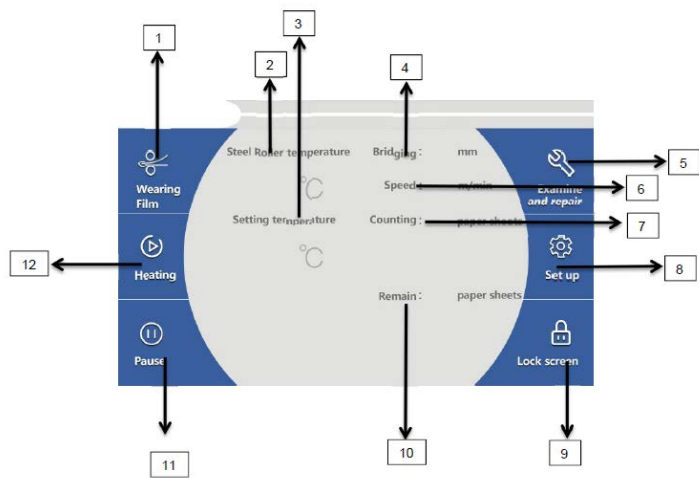


Шаг 2: вставьте вал в пленку с держателями и вставьте детали по очереди в соответствии с рис. 2.



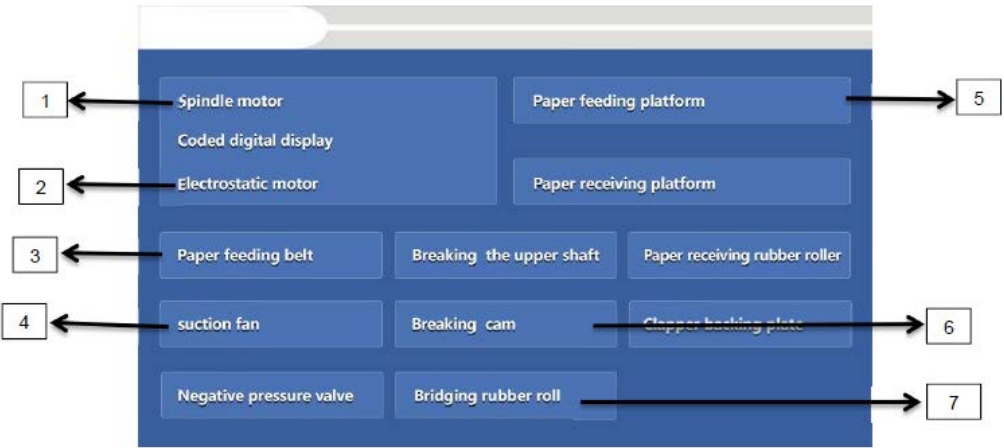
Шаг 3: вставьте ручки регулировки натяжения и равномерно затяните их.

Панель управления: основное меню



	Название	Описание
1	Wearing film	Протяжка пленки/тестовый лист
2	Steel roller actual temperature	Красный цвет – нагрев, черный – нагрев прекращен
3	Temperature setting	Ввод необходимой температуры
4	Bridging distance	Ввод расстояния нахлеста бумаги
5	Repair	Переход в инженерное меню
6	Speed	Ввод необходимой скорости
7	Counting	Количество копий, сделанных оборудованием
8	Setting	Переход в меню настроек
9	Lock screen	Блокировка меню
10	Remain	Ввод необходимого количества копий
11	Pause	Остановка работы
12	Start	Начало работы

Панель управления: тестовое меню



	Название	Описание
1	Spindle motor control	Тест движения шпинделя вперед и назад
2	Air blowing motor control	Тест силы раздува стопы
3	Feeding belt motor control	Тест ремня подачи
4	Air blowing fan control	Тест раздува стопы
5	Rising and descend platform control	Тест поднятия/опускания стола
6	Breaking control	Тест опускания вала отрыва
7	Bridging motor control	Тест валов обрыва

Протяжка пленки

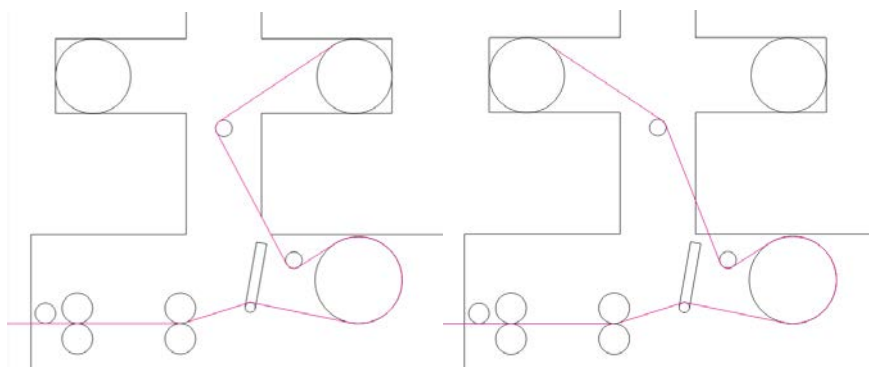
Шаг 1: Установите перфорационный нож и опционально нож для обрезки пленки, затем протяните пленку через два ролика протяжки и зафиксируйте как на фото.



Шаг 2: Включите питание, положите бумагу в лоток подачи, нажмите кнопку «тест».



Примечание: рекомендуется протягивать пленку до разогрева вала!



Решение частых проблем

1. Если после ламинации отпечаток покрыт пузырями или происходит отслоение:

1.1 Проверьте, правильно ли выставлена температура, указанная производителем на пленке;

1.2 Проверьте, достаточно ли у вас давления для сжатия валов (нормальный показатель 3-5 Мпа).

2. Если после нанесения пленки на нее образовались складки:

2.1 Проверьте, проходит ли пленка через ролики протяжки перед контактом с нагревающим валом;

2.2 Проверьте, установлена ли пленка в держатели.

3. Бумага скручивается после ламинации:

3.1 Отрегулируйте натяжение пленки при помощи ручек регулировки натяжки на валах крепления пленки;

3.2 Отрегулируйте натяжение декёрлера.

4. при подаче происходит двойной захват бумаги или захват не происходит:

4.1 отрегулируйте высоту разделитель бумаги соответствующей ручкой;

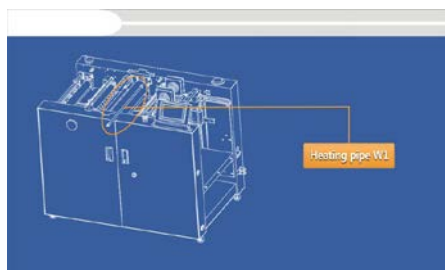
4.2 Отрегулируйте силу обдува стопы соответствующей ручкой.



Коды ошибок и решение

Heating pipe W1

Не достигнута заданная температура. дождитесь пока температура достигнет заданной.



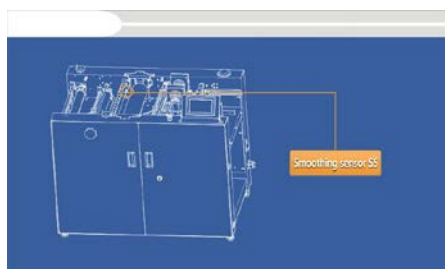
Paperless sensor S4

Произошла подача двух листов. Удалите бумагу, нажав клавишу «go ahead».



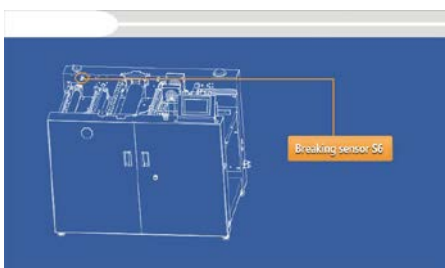
Smoothing sensor S5

Бумага не проходит к валу протяжки, возможно, бумага приклеилась к металлическому валу. Удалите бумагу и очистите стальной вал.



Breaking sensor S6

Выходной датчик слишком долго заблокирован. Проверьте, есть ли бумага под выходным роликом и удалите ее.



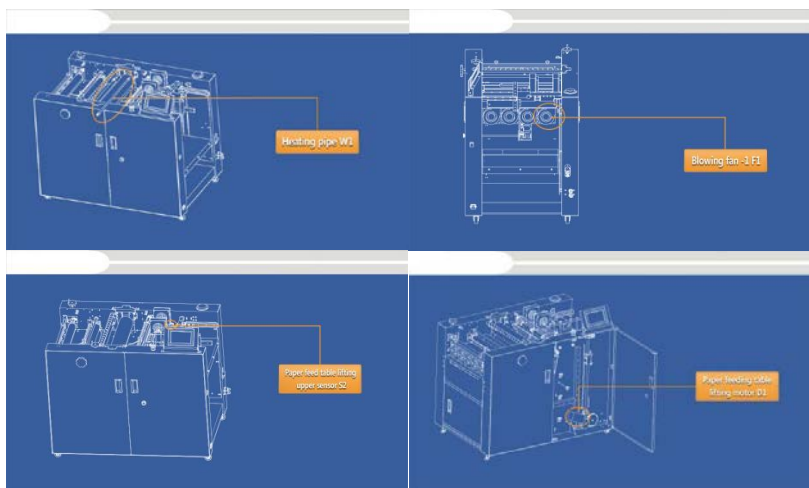
Коды ошибок и решение

Коды неисправности S относятся к датчикам. На экране отобразится изображение, на котором указано проблемное место. В режиме ошибки датчики блокируются. Продуйте датчик или удалите бумагу.

Коды неисправности D указывают на ошибки двигателя. Свяжитесь с сервисным центром.

Коды неисправности F указывает на проблему с вентиляторами. Свяжитесь с сервисным центром.

Код неисправности W указывает на неисправность нагревательных ламп. Свяжитесь с сервисным центром.



Гарантийное обслуживание

Регистрационная информация

Модель продукта	
Серийный номер	
Дата покупки	
Клиент	
Примечания	

С момента покупки продукции нашей компании действует гарантийный срок на один год.

В течение этого периода, при любых неполадках, произошедших в обычных условиях эксплуатации, наша компания несет ответственность и предоставляет бесплатное обслуживание. Однако, в случае, если это оборудование было переделано, или ему были добавлены другие функции несанкционированными специалистами, или специалистами, не утвержденными нашей компанией - ремонт не будет производиться.

Бесплатное обслуживание не будет представлено в следующих случаях:

1. Неполадки, вызванные использованием, не соответствующим инструкции;
2. Неполадки, вызванные изменением первоначальной структуры машины без разрешения;
3. Неполадки и повреждения, вызванные пожаром или другими стихийными бедствиями;
4. Неполадки, вызванные другими человеческими факторами;
5. Для ремонта требуется регистрационная информация, платежная информация.



ООО «Конми групп»

Адрес:

г. Москва, ул. Плеханова 4А

Телефон отдела продаж:

+7 (495) 790-07-75 / +7 (495) 513-11-07

Сервис:

srv@konmi.ru

Веб-сайт:

konmi.ru

